

令和元年(2019年)度

1 処分した廃棄物の各月毎の種類、数量

種類		可燃ごみ(家庭系一般廃棄物及び事業系一般廃棄物)												
区分	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
1号炉 焼却量	t	922	375	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	962.45※4	1080.75※4			3339.53
2号炉 焼却量	t	583	1182	1399	1456	1518	1332	1488	1003	563	376			10900.39
合計焼却量	t	1505	1556	1399	1456	1518	1332	1488	1003	1526	1457	0	0	14239.92

2 焼却室中の燃焼ガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素(CO)濃度(すべての日平均値の月平均値)

		法規制値	自主管理値	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	平均値
焼却室中の 焼却ガス温 度※1	1号炉	800℃以上	800℃以上	℃	859	852	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	857※4	825※4		848
	2号炉	800℃以上	800℃以上	℃	854	860	856	861	851	856	856	861	853	861			857
集じん器に 流入する焼 却ガス温度 ※2	1号炉	200℃以下	200℃以下	℃	189	189	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	189※4	189※4		189
	2号炉	200℃以下	200℃以下	℃	187	189	190	190	189	189	190	190	189	188			189
排ガス中の CO濃度※3	1号炉	100 PPM以下	50 PPM以下	ppm	13	18	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	基幹的設備 改良工中	30※4	50※4		28
	2号炉	100 PPM以下	50 PPM以下	ppm	10	8	22	27	13	8	16	10	13	28			16
備考																	

※1 フロー図上の①にて測定

※2 フロー図上の②にて測定

※3 フロー図上の③にて測定

※4 基幹的設備改良工事に伴う試運転中

3 冷却設備、排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

1号炉

冷却設備	年月日
空予減温用熱交換器	R2.1.6
排ガス処理設備	年月日
ろ過式集塵器	

2号炉

冷却設備	年月日
空予減温用熱交換器	H31.4.5、R1.7.8
排ガス処理設備	年月日
ろ過式集塵器	

4 ばい煙量又はばい煙濃度測定結果

区分	規制値		単位	1・2号炉の各測定孔で測定			
	法規制値	自主管理値		1回目		2回目	
				1号炉	2号炉	1号炉	2号炉
排ガスを採取した年月日			基幹的設備 改良工中	R1.5.28	R1.12.24	R1.12.24	
結果の得られた年月日			基幹的設備 改良工中	R1.6.18	R2.1.22	R2.1.22	
ばいじん濃度※5	0.08g/m ³	0.02g/m ³	g/m ³ N	0.001	0.002	0.002	
硫酸化物濃度※5	k値=17.5 約8000ppm	100ppm	ppm	21	31	8.9	
窒素酸化物濃度※5	250	250	ppm	110	150	120	
塩化水素濃度※5	700mg/m ³ 約430ppm	200ppm	mg/m ³ N	27	52	11	

※5 フロー図上の③にて測定

5 排ガス中のダイオキシン類濃度測定結果

区分	規制値		単位	1号炉	2号炉
	法規制値	自主管理値			
排ガスを採取した年月日				R1.12.10	R1.12.10
結果の得られた年月日				R2.1.10	R2.1.10
排ガス中のダイオキシン類濃度※3	5	1	ng-TEQ/m ³ N	0.017	0.072

※3 フロー図上の③にて測定